

ООО «НЧТЗ»

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель отдела развития

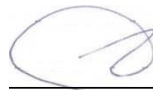


А.Р. Шакиров

«28» декабря 2018г

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор



Е.А. Галлямов


«28» декабря 2018г

Инструкция по эксплуатации

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ДРОССЕЛЬНЫЙ ЦКОД

Разработал:

Инженер-конструктор



Б.Ю. Кадыров

«24» декабря 2018г

г. Набережные Челны
2018г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Сведения об изделии;
2. Назначение;
3. Принцип работы и указания по эксплуатации
4. Хранение и Транспортирование;
5. Гарантийные обязательства;

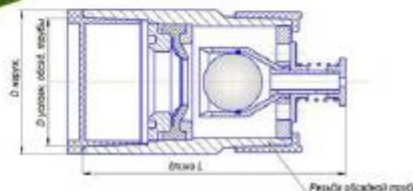
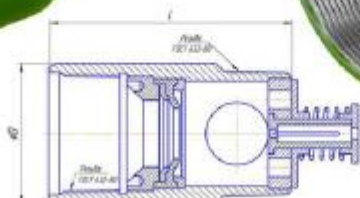
1. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

КЛАПАНЫ ЦЕМЕНТИРОВОЧНЫЕ – ТИП ЦКОД, ЦКОДУ

Клапан ЦКОД



Клапан ЦКОДУ



Клапан обратный состоит из стального корпуса, запорного узла с набором пружинных лепестковых шайб, резиновой диафрагмой дроссельного узла с щелевым дросселем и шаром, клапаном с подпружиненной пружиной.

Эксплуатация изделия осуществляется строго в соответствии с эксплуатационной документацией, размещенной на сайте НЧТЗ.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Клапан обратный дроссельный ЦКОД (далее по тексту – клапан обратный) предназначен для оборудования низа обсадных трубных колонн с целью обеспечения автоматического заполнения спускаемой в скважину обсадной колонны буровым раствором, выполнения функции стоп-кольца для продавочных пробок, продавливания тампонажного раствора в заколонное пространство, предотвращения обратного перетока раствора в колонну. Клапан предназначен для применения в строительстве вертикальных и наклонных до 60гр. скважин.

3. ПРИНЦИП РАБОТЫ И УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Подбор клапана обратного осуществляется предприятием-изготовителем или предприятием-потребителем с учетом требований проекта строительства скважины.

3.2 Эксплуатация клапана осуществляется в соответствии с эксплуатационной документацией и техническими условиями на оснастку обсадных колонн.

3.3 На буровой на приемных мостках буровой при помощи цепного ключа клапан свинчивается с первой трубой и башмаком обсадной колонны с использованием уплотнительной резьбой смазки.

3.4 Над устьем скважины клапан и башмак докрепляются машинным ключом с крутящим моментом, соответствующим диаметру обсадной колонны.

3.5 Спуск обсадной колонны с клапана производить без шара плавно без толчков со скоростью до 1,5 м/с.

3.6 После завершения спуска колонны производится сброс шара и его продавливание в корпус клапана для приведения в рабочее положение.

3.7 Клапан сохраняет работоспособность при воздействии механических нагрузок при эксплуатации в среде бурового и тампонажного растворов с плотностью до 2,4 г/см³.

3.8 В процессе спуска не допускается разгрузка колонны на башмак и клапан более 10 тонн.

3.9 Клапаны в упакованном виде должны храниться под навесом или закрытом помещении. Перед установкой расконсервация не требуется.

4. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1 Условия хранения должны исключить попадание на изделие атмосферных осадков, коррозию и механические повреждения деталей устройства.

4.2 Категория условий хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов 8 (ОЖЗ) ГОСТ 15150 – «навесы или помещения, где колебания температуры и влажности несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе (например, палатки, металлические хранилища без теплоизоляции и т.п.), расположенные в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом». Температура хранения от -50 до + 50 °С.

4.3 При хранении изделия ящик укрыть брезентовой тканью по ГОСТ 15530 или другим влагонепроницаемым материалом. Применение изделия при нарушении правил хранения **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**.

4.4 Изделие транспортируется в ящиках завода-изготовителя любым видом транспорта, позволяющим перевозить груз в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта. При перевозке должны быть приняты меры, обеспечивающие сохранность качества продукции и упаковки, ее товарного вида. Сбрасывать, ронять, ударять при погрузке и разгрузке **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**.

4.5 Применение изделия при нарушении правил транспортирования **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1 Предприятие-изготовитель гарантирует надежную работу клапана обратного ЦКОД в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, в пределах гарантийного срока хранения, если иное не оговорено в договоре на поставку и при условии соблюдения требований по хранению и транспортировке в соответствующей упаковке завода-изготовителя и соблюдения условий определённых настоящей инструкцией.

5.2 При окончании срока гарантийного хранения изделие **ОБЯЗАТЕЛЬНО** подлежит переосвидетельствованию, - замене РТИ и переопрессовке. Применение изделия с вышедшим сроком хранения без проведения переосвидетельствования **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**.

5.3 При обнаружении несоответствий продукции установленным требованиям в течение гарантийного срока расследование и составление акта о несоответствии по результатам расследования производятся потребителем с участием представителей

поставщика (см. инструкции о порядке приемки продукции производственно-технического назначения №П6 и №П7).

5.4 Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не нарушающие эксплуатационных параметров, без внесения изменений в техническую документацию.

**Адрес предприятия-изготовителя: ООО «НЧТЗ» 423800 ,
РФ, РТ, г. Набережные Челны, Моторная ул. 11А, 8(8552)74-79-32**